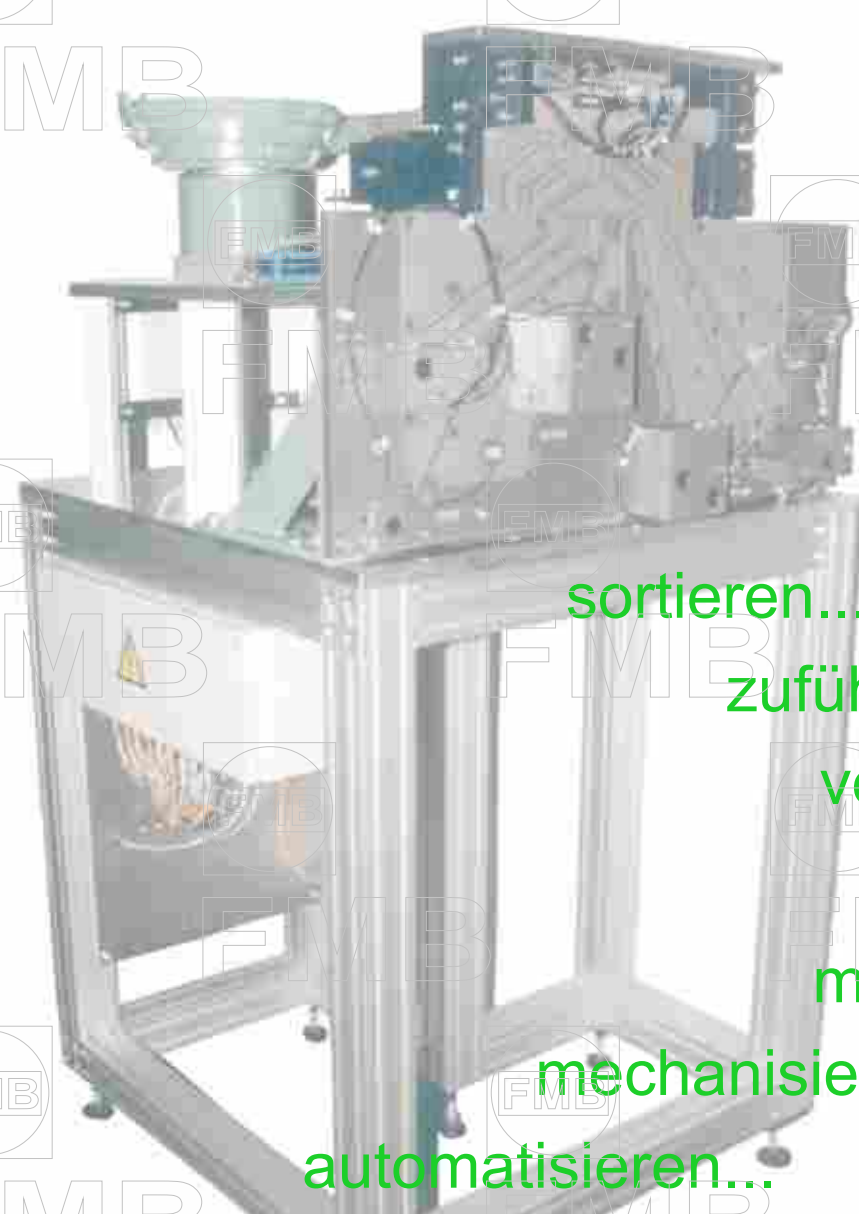


**FMB**

Industriemaschinen  
aus Braunschweig

Lösungen für die  
Kunststoffindustrie



sortieren...

zuführen...

vereinzeln...

prüfen...

montieren...

mechanisieren...

automatisieren...

*...ist unser Ding!*

**FMB** GmbH

**FMB**



## Lösungen für die Kunststoffindustrie

### Einlegeteile

In der Kunststoffindustrie sind oftmals Zuführlösungen für Einlegeteile notwendig.

Das Umspritzen von Einlegeteilen wird Umspritzgießtechnik (Insert Molding) genannt. Häufige Einlegeteile sind z.B.:

- Schrauben oder Muttern
- Bolzen oder Nieten
- Gewindeeinsätze
- Kontaktfahnen, Stifte oder Stecker
- etc.

Die meist als Schüttgut vorliegenden Einlegeteile müssen erst lagerichtig sortiert und vereinzelt bereitgestellt werden. Hierfür kommen unsere Zuführeinheiten mit ein- oder mehrfacher Bereitstellungsvorrichtung zum Einsatz. Die Entnahme und das Einlegen der Werkstücke in die Spritzgießmaschine übernimmt meist eine lineare Handhabungseinheit.

### Peripherie

**FMB** liefert Ihnen von der Bereitstellung der Werkstücke bis hin zur Materialabfuhr der Fertigteile sämtliche Peripherie für Ihre Produktion!

Auch die Anfertigung komplexer Greifersysteme für vorhandene Bestückungsroboter gehört für uns mit dazu.

### Baugruppenmontage

Sie müssen mehrere Teile zu einer Baugruppe montieren???

Auch dafür bieten wir selbstverständlich die passende Lösung...

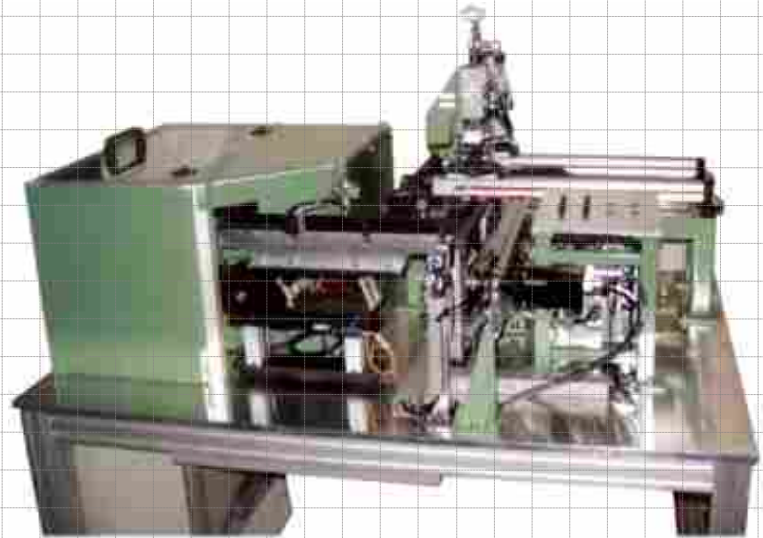
Vom Schüttgut zum fertig montierten und geprüften Bauteil!



### Kontakt:

**Lösungen für die  
Kunststoffindustrie**

*8-fach Bereitstellungsvorrichtung für mehrere Sorten Sechskantschrauben*



*8-fach Bereitstellungsvorrichtung für Einlegemuttern*



**Mehrfach-  
Bereitstellungen  
von Einlegeteilen**



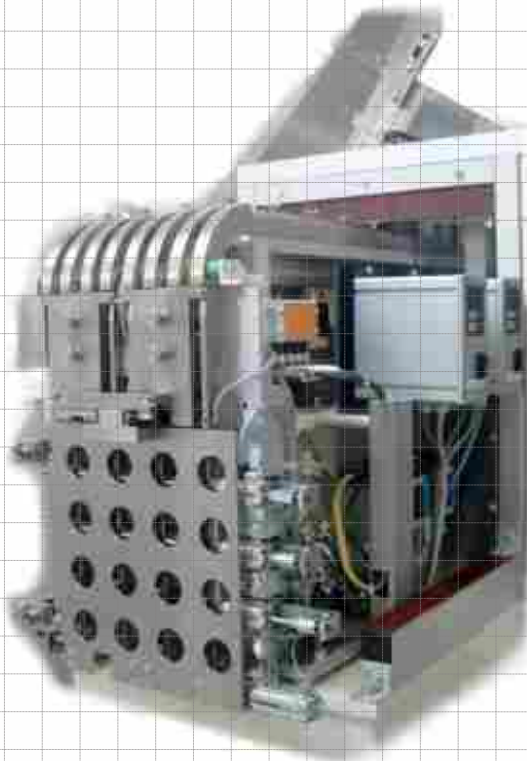
Kontakt:

**Lösungen für die  
Kunststoffindustrie**

*16-fach Bereitstellungsvorrichtung  
für Insulinkappen zum Umspritzen*



**Bereitstellungen zur  
Weiterverarbeitung**

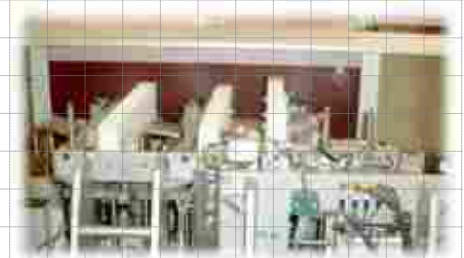
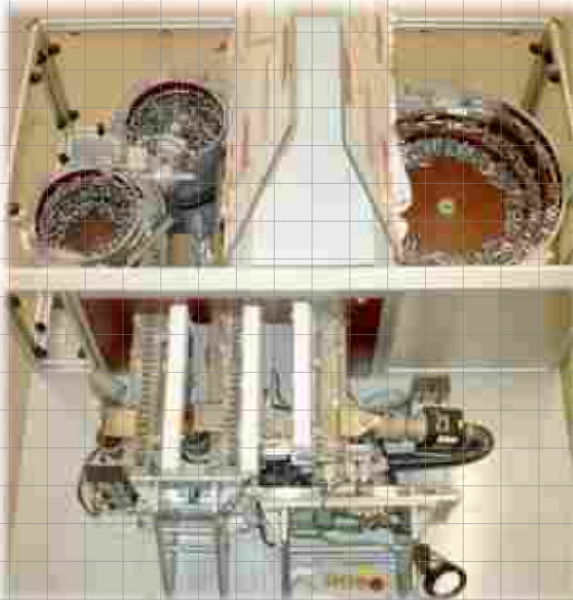


Kontakt:

**Lösungen für die  
Kunststoffindustrie**

**4-fach Bereitstellung für 3 Sorten erwärmte Buchsen**

Die Buchsen werden 3-bahngig  
zugeführt, auf eine Temperatur von  
>200°C erwärmt, und anschließend  
nach oben ausgehoben und  
bereitgestellt.



**Bereitstellungen  
von Einlegeteilen**

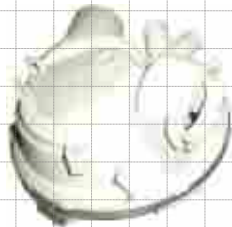


**Kontakt:**

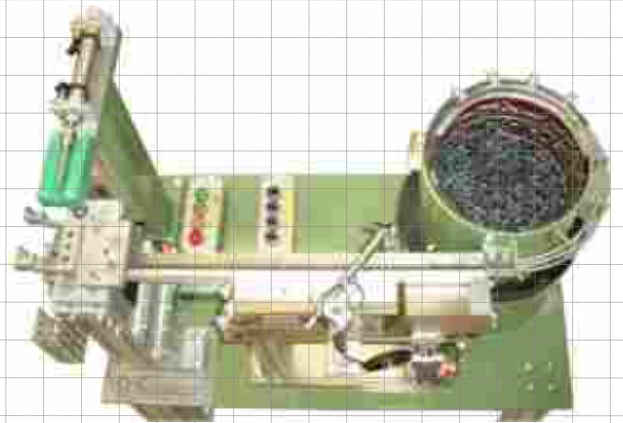
**Lösungen für die  
Kunststoffindustrie**

**Baugruppenmontage**

**Komplettierung des  
Sammelbehälters eines  
Geschirrspülers**



**Montage des Schließbügels  
einer Kofferraumverriegelung**



Eindrücken von Buchsen



Eindrücken des Schließbügels



**Kontakt:**