

Maschinenverkettungen



sortieren...

zuführen...

vereinzeln...

prüfen...

montieren...

mechanisieren...

automatisieren...

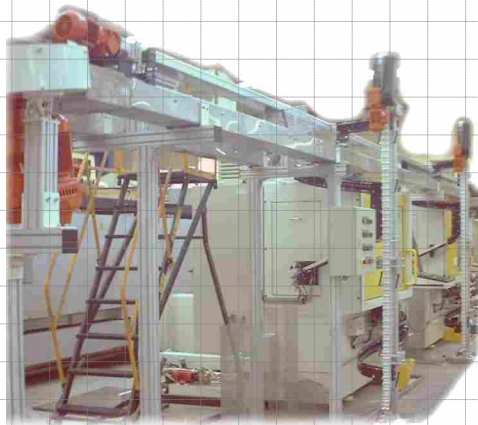
...ist unser Ding!

Maschinenverkettungen

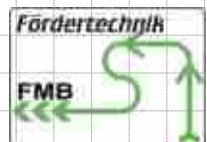
Verkettung für Tassenstößel für einen Automobilhersteller.

Eingesetzte Bauteile:

- Transportbänder mit Kunststoffketten und Ölauffangwannen
- Heber (Senkrechtförderer)
- Drehteller als Zwischenspeicher
- diverse Stopper und Weichen zur Zuteilung zu den Bearbeitungsmaschinen



Die Tassenstößel werden vom Nitrierband kommend mittels Heber auf ein Transportband in 2,20 Meter Höhe übergeben. Auf diesem werden die Werkstücke mehreren Bearbeitungsmaschinen zugeteilt. Nach der Bearbeitung werden sie auf ein Fertigteilband übergeben, von welchem sie zur nachfolgenden Waschmaschine gelangen.



Kontakt:

Handlingsysteme

Verkettung mit drei Rosenberger Bearbeitungsmaschinen



Gesamtanlage

Leistungsdaten:

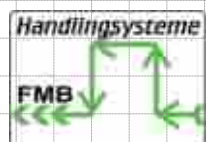
Rohrdurchmesser: 10-18 mm
Rohrlänge: 163 - 1900 mm
Teilevorrat: 300 Stck / 18 mm
Zykluszeit: 9 Sekunden



Entnahmeseite



Beladeseite mit Teilebunker



Kontakt:

Handlingsysteme

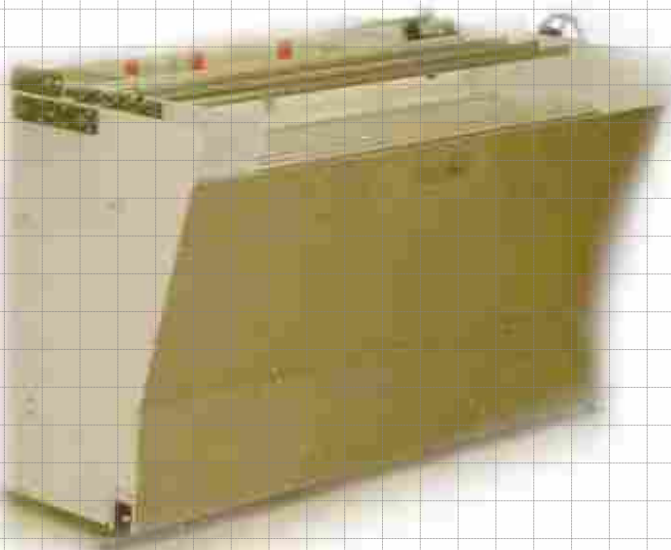
Die Rohre in Längen von ca. 150 mm bis ca. 1900 mm werden in den Teilebunker eingelegt, über ein Taktband und drei Handhabungseinheiten automatisch den drei Maschinen zur Rohrendenbearbeitung zugeführt, und anschließend als Fertigteil abgelegt.



Verkettete Zuführung zu drei Rohrendenbearbeitungsmaschinen.

Eingesetzte Bauteile:

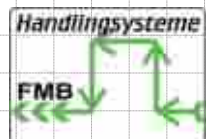
- Teilebunker
- Taktband zum Werkstücktransport
- 3 Parallel arbeitende Be- und Entladehandlings



Teilebunker



In der Breite auf die Werkstücklänge einstellbare Taktband



Kontakt: