

# Visuelle Kontrolle

sortieren...

zuführen...

vereinzeln...

prüfen...

montieren...

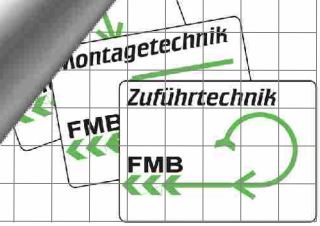
mechanisieren...

automatisieren...

*...ist unser Ding!*

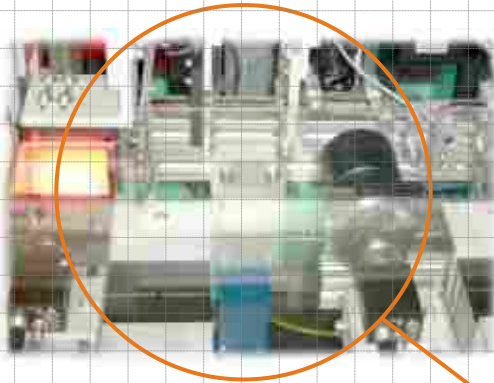


**FMB**

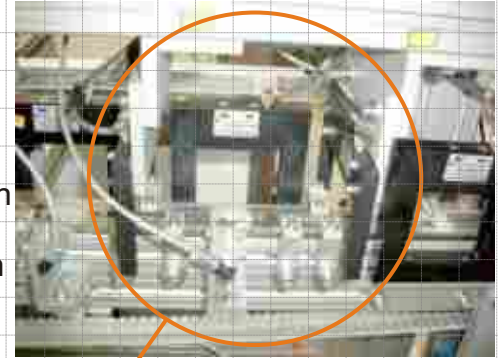


## Visuelle Kontrolle

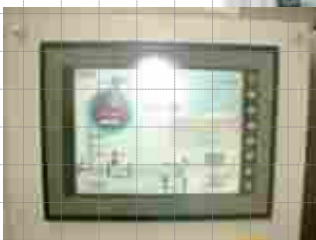
**P**rüfvorrichtung für zwei verschiedenen Sorten von "Sintermetall-Keilen" auf Oberflächenfehler, sowie Zuordnung der zwei Typen mit nachfolgender Ausschleusung. 100% Teileprüfung!



Betrachtung der Teileoberfläche von beiden Seiten auf Fehlstellen. N.i.O.-Teile werden mit einem Luftimpuls ausgeschleust. Dies wird von Auswurfkontrollen überwacht. I.O.-Teile werden abschließend auf ihren Typen überprüft und zugeordnet.



Komfortable Bedienung der kompletten Anlage über ein Touchscreen



Stößelvereinzelung auf ein Zahnriemenband



Darstellung der Bildaufnahme auf dem Kontrollmonitor



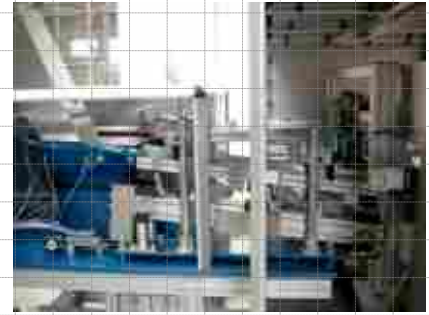
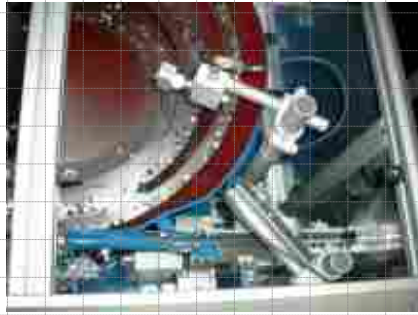
### Kontakt:

## Visuelle Kontrolle

**D**ie Keile werden gesintert, gehärtet und gleitpoliert. Danach erfolgt die Oberflächenkontrolle in dieser Anlage. **100% Teileprüfung!**



Sortiergerät mit Übergang zur Linearschwingrinne



Sortiergerät und Linearschwingrinne



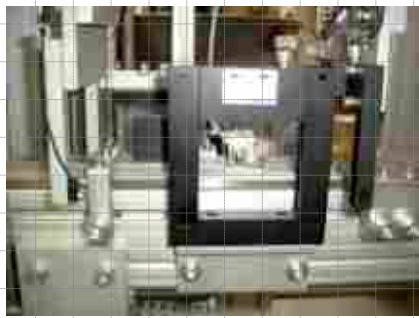
Übergang von der Vereinzelung auf den Zahnriemengurt



Weiche

### Prüfdurchlauf:

- Vorrats- und Dosierbunker BVB-250
- Elevator BEL-10
- Sortiergerät BTH-40
- Linearschwingrinne BSR-3/40
- Vereinzelung, servogesteuert
- Transport auf Zahnriemengurt, servogesteuert
- optische Prüfung der Sinter-Keile durch Megapixel-Kameras



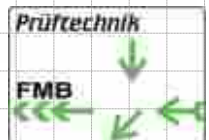
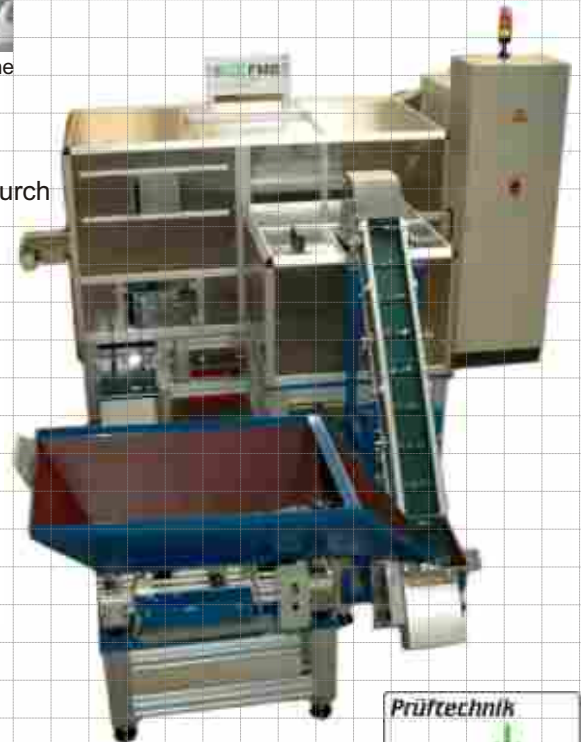
Auswurfkontrolle

Teileauswurf aller n.i.O.-Teile in Auswurfschächte mit Überwachung

Transportüberwachung aller Teile durch Lichtschranken

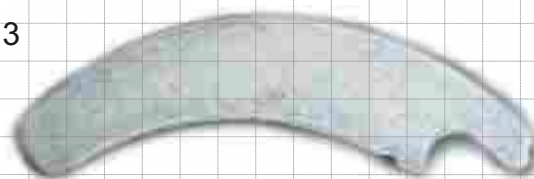
Typenzuordnung durch Auswurfschächte auf 2-spuriges Förderband

Kundenseitiger Abtransport in Großbehälter



### Technische Daten der Prüfanlage:

Leistung: 120 Stück / Min.  
Teiletypen: 2  
Anzahl der Kameras: 3  
Prüfsicherheit: 100 %



Sintermetall-Keil

### Kontakt:

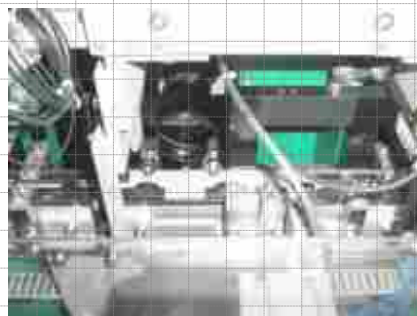
## Visuelle Kontrolle

**D**iese Anlage ist ein Nachfolgetyp. Es werden nun 6 Teilesorten erkannt und zugeordnet. 100% Teileprüfung!

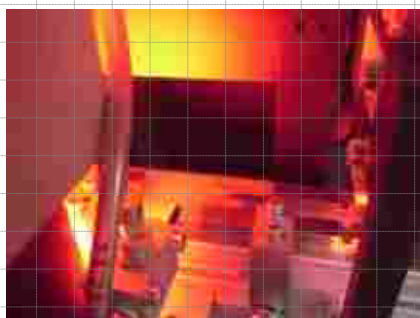


### Prüfdurchlauf:

- Vorrats- und Dosierbunker BVB-250
- Elevator BEL-10
- Sortiergerät BTH-40
- Linearschwingrinne BSR-3/40
- Vereinzelung, servogesteuert
- Transport auf Zahnriemengurt, servogesteuert
- optische Prüfung der Sinter-Keile durch Megapixel-Kameras



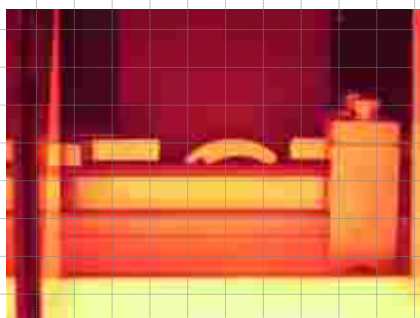
Kontrollierter Teiletransport auf dem Zahnriemengurt



Ausblasdüse vor dem Auswurfschacht

Teileauswurf aller n.i.O.-Teile in Auswurfschächte mit Überwachung

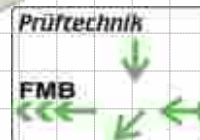
Transportüberwachung aller Teile durch Lichtschranken



Teil in Prüfposition

Typenzuordnung durch Auswurfschächte auf 2 Stück 3-spurige Förderbänder

Kundenseitiger Abtransport in Großbehälter



### Technische Daten der Prüfanlage:

Leistung: 120 Stück / Min.  
Teiletypen: 6  
Anzahl der Kameras: 3  
Prüfsicherheit: 100 %

### Kontakt: