

Vibration muss nicht *gelb und laut* sein!

FMB-Großbunker von 350 bis 750 Liter mit Gleitfördertechnik

- Teileschonung
- Zuladung bis zu 2.000 Kg
- Lärmarm auch bei Produkten mit hoher Resonanz
- Energieeinsparung durch automatische Kraftregelung

sortieren...

zuführen...

vereinzel...

prüfen...

montieren...

mechanisieren...

automatisieren...

...ist unser Ding!

...da geht was rein!



Herkömmliche Vibrationsbunker werfen die Produkte nach dem Mikrowurfprinzip - *wir lassen gleiten!*



Der wesentliche Unterschied beider Verfahren:

Beim Werfen beschleunigt das Bunkersystem die Produkte **bis zu 30g!**

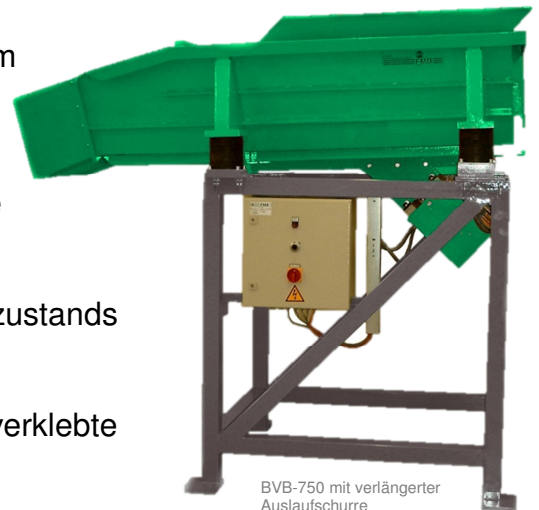
Die Produkte prellen immer wieder auf der Lauffläche und schlagen fortlaufend aneinander.

Hohe Lärmentwicklung und Teilebeschädigung ist die Folge.

Bei unserem einzigartigen Gleitförderverfahren wird die Massenträgheit der Produkte genutzt und die Beschleunigung liegt **unter 1g.**

FMB Vorratsbunker mit Gleitfördertechnik sind einzigartig am Markt, und bieten gegenüber Konkurrenzprodukten mehr als einen Vorteil:

- Teileschonende Förderung empfindlicher Werkstücke durch Gleitfördertechnik
- Unterkritisch bei der Zuladung - egal bei welchem Bunkervolumen, Beladung bis zu 2.000 Kg möglich
- Deutlich leiser als herkömmliche Bunkersysteme mit Mikrowurftechnik
- Die Antriebskraft wird entsprechend des Beladezustands geregelt
- Äußerst verschleißarm durch robuste, hochfest verklebte Polyurethanbeschichtung



Anwendungsbereiche u.a. in folgenden Branchen:

Lagerindustrie – Ventilindustrie – Schraubenindustrie – Schmiede- & Umformindustrie – u.v.m.

Vertriebspartner:

Herr Holger Thiessies, Handelsvertretung Jenth Development GmbH